

## Полиры для лаборатории



**NTI CeraGlaze**  
Инструменты с алмазным наполнением для полирования керамики

2



Инструменты для полирования пластмасс

8



Инструменты для полирования керамики  
Инструменты для полирования композитов

3



Инструменты для окончательного полирования и полирования в области фиссур

10



Полиры для благородных металлов и сплавов

4



Щетки

10



Для титановых сплавов, ром - кобальтовых сплавов, неблагородных металлов

6



Мандрели для лаборатории

11



Универсальные полиры

7



Абразивы на керамической связке для лаборатории

12



# Полиры для лаборатории (для прямого наконечника НР и не установленные)

## Инструменты для полирования керамики

### NTI CeraGlaze

Недавно разработанная полимерная основа и специальная фракция порошка природного алмаза, предоставляют возможность эффективного полирования любой керамической поверхности.

Наличие инструментов различной абразивности облегчает индивидуальный, зависящий от конкретной ситуации, выбор.

Полимерная основа обеспечивает продолжительность использования инструмента.

Новая полимерная основа и продуманный выбор размера алмазной насypки обеспечивают быстрое достижение зеркального блеска.

#### Предварительное полирование



Ø рабочей части 1/10, мм	050	150	145	055
Длина рабочей части, мм	16,0	2,5	2,5	15,5
Код по каталогу NTI	<b>P341</b>	<b>P342</b>	<b>P343</b>	<b>P344</b>

Скорость вращения 5.000 - 20.000об/мин

#### Колесо и Линза



250	250
2,0	2,0
<b>P301</b>	<b>P310</b>

Скорость вращения 5.000 - 20.000об/мин

#### Регламентное полирование



Ø рабочей части 1/10, мм	050	150	145	055
Длина рабочей части, мм	16,0	2,5	2,5	15,5
Код по каталогу NTI	<b>P3041</b>	<b>P3042</b>	<b>P3043</b>	<b>P3044</b>

Скорость вращения 10.000 - 15.000об/мин



250	250
2,0	2,0
<b>P3001</b>	<b>P3010</b>

Скорость вращения 10.000 - 15.000об/мин

#### Полирование до зеркального блеска



Ø рабочей части 1/10, мм	050	150	145	055
Длина рабочей части, мм	16,0	2,5	2,5	15,5
Код по каталогу NTI	<b>P30041</b>	<b>P30042</b>	<b>P30043</b>	<b>P30044</b>

Максимальная скорость вращения 5.000об/мин



250	250
2,0	2,0
<b>P30001</b>	<b>P30010</b>

Скорость вращения 10.000 - 15.000об/мин

## Инструменты для полирования керамики

### NTI Cera White

Инструменты для грубо-абразивного предварительного полирования, сглаживания поверхности и устранения следов режущего инструмента.

**Светло-серый** = грубо-абразивный.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	170	060	220	170	050	055
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	22,0	3,0	3,0	16,0	15,5

Код по каталогу NTI P0301 P0302 P0315 P0310 P0311 P0351 P0384

Максимальная скорость вращения 20.000 об/мин

### NTI CeraPink

Инструменты для мало-абразивного предварительного полирования, создания необходимых анатомических форм и получения первично-полированной поверхности.

**Розовый** = средне-абразивный.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	170	060	220	170	050	055
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	22,0	3,0	3,0	16,0	15,5

Код по каталогу NTI P0306 P0307 P0320 P0316 P0317 P0361 P0394

Максимальная скорость вращения 10.000 об/мин

### NTI CeraSupergrey

Инструменты для полирования керамической поверхности до зеркального блеска.

**Серый** = мелко-абразивный.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	050	150	145	055
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	16,0	2,5	2,0	15,5

Код по каталогу NTI P0321 P0322 P0371 P0373 P0375 P0374

Максимальная скорость вращения 5.000 об/мин

## Инструменты для полирования композитов.

### NTI DiaGloss

Инструменты, содержащие алмазный порошок, для полирования композитов. Специально подобранный размер алмазного порошка обеспечивает строго дозированное снятие поверхностного слоя и требуемое качество полирования композита.



Предварительное полирование

Полирование до зеркального блеска



Ø рабочей части 1/10, мм	150	145	055
Длина рабочей части, мм	2,5	2,0	15,5

Код по каталогу NTI P1942 P1943 P1944

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин



Ø рабочей части 1/10, мм	150	145	055
Длина рабочей части, мм	2,5	2,0	15,5

Код по каталогу NTI P19042 P19043 P19044

Максимальная скорость вращения 10.000 об/мин

Количество инструментов в упаковке указано в прайслисте

## Сплавы благородных металлов

### NTI EpsiPol Brawn

Для полирования золота и композитов.

**Коричневый** - предварительное полирование.



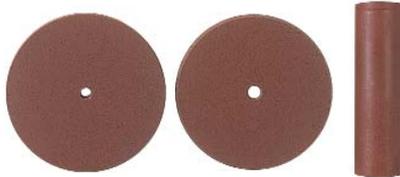
Ø рабочей части 1/10, мм	055	050	150	145	055	060	030	220
Длина рабочей части, мм	16,0	16,0	2,5	2,0	15,5	10,0	6,0	0,6
Код по каталогу NTI	P0040	P0041	P0042	P0043	P0044	P0045	P0046	P0047

Максимальная скорость 20.000 об/мин

### NTI EpsiPol Brawn

Для полирования золота и композитов.

**Коричневый** - предварительное полирование.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060
Длина рабочей части, мм	3,0	1,0	22,0
Код по каталогу NTI	P0001	P0005	P0023

Максимальная скорость вращения 20.000 об/мин

### Конусные полиры

Специальные полиры для использования на фрезерном оборудовании.

**Коричневый** - предварительное полирование.



Ø рабочей части 1/10, мм	140	120
Длина рабочей части, мм	12,0	12,0
Код по каталогу NTI	P0049	P0050

Максимальная скорость вращения 15.000 об/мин

### NTI EpsiPol Green

Для полирования золота и композитов.

**Зеленый** - до зеркального блеска.



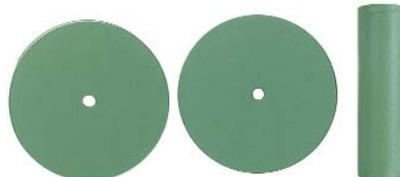
Ø рабочей части 1/10, мм	055	050	150	145	055	060	030	220
Длина рабочей части, мм	16,3	16,0	2,5	2,0	15,5	10,0	6,0	0,6
Код по каталогу NTI	P0140	P0141	P0142	P0143	P0144	P0145	P0146	P0147

Максимальная скорость 10.000 об/мин

### NTI EpsiPol Green

Для полирования золота и композитов.

**Зеленый** - до зеркального блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060
Длина рабочей части, мм	3,0	1,0	22,0
Код по каталогу NTI	P0101	P0105	P0123

Максимальная скорость вращения 10.000 об/мин

### Конусные полиры

Специальные полиры для использования на фрезерном оборудовании.

**Зеленый** - до зеркального блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	140	120
Длина рабочей части, мм	12,0	12,0
Код по каталогу NTI	P0149	P0150

Максимальная скорость вращения 10.000 об/мин

## Сплавы благородных металлов

NTI GalacticGold для полирования любых золото - содержащих сплавов, 3 степени абразивности.

### NTI GalacticGold

**Зеленый** - абразивные полиры для устранения царапин и выравнивания поверхности.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	060	220
Длина рабочей части, мм	3,0	22,0	3,0
Код по каталогу NTI	P1801	P1802	P1803

Максимальная скорость первичной обработки (зеленый цвет) 20.000 об/мин

### NTI GalacticGold

**Желтый** - для регламентного полирования, идеальное подготовительное полирование с получением слабого блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	060	220
Длина рабочей части, мм	3,0	22,0	3,0
Код по каталогу NTI	P1811	P1812	P1813

Максимальная скорость регламентной обработки (желтый цвет) 15.000 об/мин

### NTI GalacticGold

**Розовый** - полирование до получения зеркального блеска; в инструменте применены материалы нового поколения с антиоксидирующим воздействием.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	060	220
Длина рабочей части, мм	3,0	22,0	3,0
Код по каталогу NTI	P1821	P1822	P1823

Максимальная скорость окончательного полирования (розовый цвет) 10.000 об/мин

### NTI GalacticGold



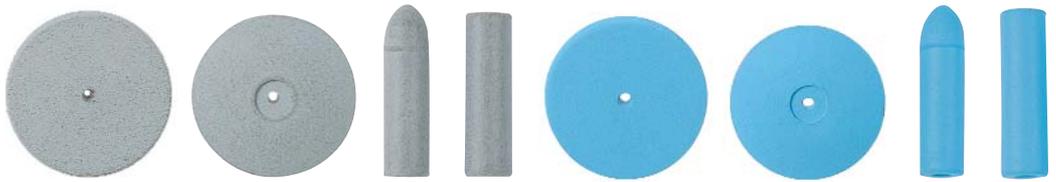
Ø рабочей части 1/10, мм	055	055	055
Длина рабочей части, мм	15,5	15,5	15,5
Код по каталогу NTI	P18044	P18144	P18244

Максимальная скорость 10.000 об/мин

## Инструменты для полирования титана

### NTI TitanMaster

Для любых сплавов титана.  
**Серый** - для предварительного полирования.  
**Синий** - для окончательного полирования



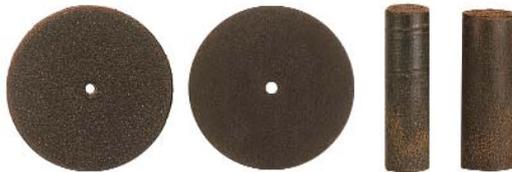
Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060	060	220	220	060	060
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	23,0	22,0	3,0	3,0	23,0	22,0
Код по каталогу NTI	P1701	P1702	P1703	P1704	P1706	P1707	P1708	P1709

Максимальная скорость 20.000 об/мин

## Для сплавов благородных металлов

### NTI NE Master

Для полирования сплавов благородных металлов, являющихся основой для нанесения керамики.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060	070
Длина рабочей части, мм	3,0	1,3	22,0	21,0
Код по каталогу NTI	P1001	P1005	P1020	P1023

Максимальная скорость 20.000 об/мин

### Прямой хвостовик (HP)



Ø рабочей части 1/10, мм	050
Длина рабочей части, мм	20,0
Код по каталогу NTI	P1030

Максимальная скорость 20.000 об/мин

## Для хром - кобальтовых сплавов

### NTI CStop

Абразивный полир для сплавов благородных металлов, являющихся основой для нанесения высоко-температурной керамики.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060	070
Длина рабочей части, мм	3,0	1,3	22,0	21,0

Код по каталогу NTI первичная	P0203	P0222	P0225
Код по каталогу NTI промежуточная	P0202	P0205	P0221
Код по каталогу NTI окончательная	P0201	P0220	P0223

Максимальная скорость 20.000 об/мин

### Прямой хвостовик (HP)



Ø рабочей части 1/10, мм	100
Длина рабочей части, мм	24,5
Код по каталогу NTI	P0264

Максимальная скорость 20.000 об/мин

**Черный** - для предварительного полирования  
 устранение царапин, выравнивания поверхности.

**Зеленый** - для окончательного полирования,  
 достижения легкого блеска.

### NTI SteelMaster

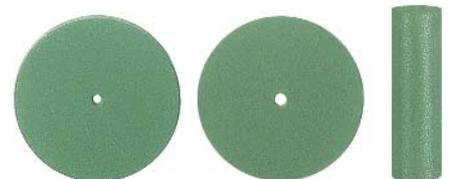
Эластичный полир.  
 Для хром - кобальтовых сплавов,  
 2 степени абразивности.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	060
Длина рабочей части, мм	3,0	1,0	22,0

Код по каталогу NTI	P1301	P1305	P1323
---------------------	-------	-------	-------

Максимальная скорость 20.000 об/мин



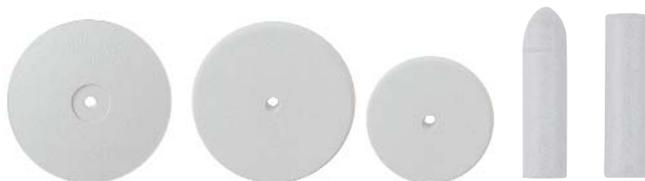
220	220	060
3,0	1,0	22,0

P1401	P1405	P1423
-------	-------	-------

## Универсальные полиры

### NTI Uni White (белый)

Универсальные силиконовые полиры для сплавов благородных металлов, пластмасс, цемента, амальгамы, средне-абразивная насыпка.

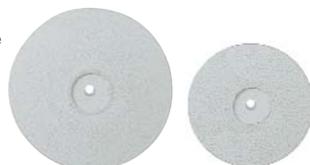


Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	170	060	070
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	3,0	23,0	21,0
Код по каталогу NTI	P0500	P0501	P0502	P0522	P0524

Максимальная скорость 20.000 об/мин

### NTI Uni White (белый)

Универсальные силиконовые полиры белого цвета. Предназначены прежде всего для пластмасс, содержат мелкоабразивную насыпку.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	170
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0
Код по каталогу NTI	P0510	P0511

Максимальная скорость 10.000 об/мин

### NTI UniBlack (черный)

мелко-абразивная насыпка



Ø рабочей части 1/10, мм	220	170
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0
Код по каталогу NTI	P0410	P0411

Максимальная скорость 10.000 об/мин

### NTI UniBlack (черный)

Универсальные силиконовые полиры для сплавов благородных металлов, пластмасс, цемента, амальгамы. Средне-абразивная насыпка абразивная насыпка стандартной абразивности для обработки поверхности.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	170	060	070	055	050	150
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	3,0	23,0	21,0	16,3	16,0	2,5
Код по каталогу NTI	P0400	P0401	P0402	P0422	P0424	P0440	P0441	P0442

Максимальная скорость 20.000 об/мин

средне-абразивные

средне-абразивные

мелко-абразивные

### NTI UniBlue (синий)

Универсальные силиконовые полиры для сплавов благородных металлов, композитов, цемента и амальгамы. Содержат средне-абразивную насыпку.



Ø рабочей части 1/10, мм	220	170	220	170	055	150
Длина рабочей части, мм	3,0	3,0	3,0	3,0	16,3	2,5
Код по каталогу NTI	PB 0401	PB 0402	PB 0410	PB 0411	PB 0440	PB 0442

Максимальная скорость 10.000 об/мин

## Инструменты для полирования пластмасс

### NTI Prohetics.

Силиконовые полиры с грубо-абразивной насыпкой, для зубопротезных и ортодонтических пластмасс, для обработки пластмасс, остающихся эластичными после полимеризации.

#### Зеленый

- грубое предварительное полирование.



Ø рабочей части 1/10, мм	150	150	070	100	110	110	070	055
Длина рабочей части, мм	18,0	18,0	21,0	24,5	18,0	20,0	20,0	15,5
Код по каталогу NTI	P0671	P0672	P0673	P0674	P0675	P0676	P0677	P0679

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин

### NTI Prohetics.

Силиконовые полиры со средне-абразивной насыпкой, для зубопротезных и ортодонтических пластмасс, предназначены также для обработки пластмасс, остающихся эластичными после полимеризации.

#### Серый

- регламентное полирование.



Ø рабочей части 1/10, мм	150	150	070	100	110	110	070	055
Длина рабочей части, мм	18,0	18,0	21,0	24,5	18,0	20,0	20,0	15,5
Код по каталогу NTI	P0661	P0662	P0663	P0664	P0665	P0666	P0667	P0669

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин

### NTI Prohetics.

Силиконовые полиры без абразивной насыпки, для зубопротезных и ортодонтических пластмасс.

#### Желтый

- полирование до зеркального блеска.



Ø рабочей части 1/10, мм	150	150	070	100	110	110	070	055
Длина рабочей части, мм	18,0	18,0	21,0	24,5	18,0	20,0	20,0	15,5
Код по каталогу NTI	P0651	P0652	P0653	P0654	P0655	P0656	P0657	P0659

Скорость вращения 5.000 - 7.000 об/мин

## Инструменты для полирования пластмасс

### NTI AcrylicMaster

Полирующий инструмент с грубо-абразивными характеристиками насыпки для зубопротезных пластмасс.



Ø рабочей части 1/10, мм	150	150	100	110
Длина рабочей части, мм	18,0	18,0	24,5	20,0
Код по каталогу NTI	P0631	P0632	P0634	P0636

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин

#### Первый этап:

Создание требуемой формы

- ▲ грубо-абразивная насыпка
- ▲ за короткое время удаляется весь избыточный слой материала

#### Второй этап:

Создание гладкой поверхности

- ▲ мелко-абразивная насыпка
- ▲ уменьшено время полирования

Важно:

Ни в коем случае не превышайте максимальную скорость вращения инструмента.

### NTI AcrylicMaster

Полирующий инструмент с мелко-абразивными характеристиками насыпки для зубопротезных пластмасс.



Ø рабочей части 1/10, мм	150	150	100	110
Длина рабочей части, мм	18,0	18,0	24,5	20,0
Код по каталогу NTI	P0641	P0642	P0644	P0646

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин

### NTI SoftWizard

Для оптимальной обработки материалов, остающихся эластичными после полимеризации.



Ø рабочей части 1/10, мм	220
Длина рабочей части, мм	3,0

Код по каталогу NTI P2100

Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин



10 шт. SoftWizards  
1 держатель M029

ПОЛИРЫ

## Инструмент для окончательного полирования и полирования в области фиссур

### NTI CeraDiaPoint

Инструмент с алмазным наполнением, для окончательной обработки и полирования керамической поверхности, средне - коричневого цвета



Ø рабочей части <sup>1</sup> / <sub>10</sub> , мм	020	030
Длина рабочей части, мм	20,0	22,0
Код по каталогу NTI	P11004	P1104
зернистость:	средняя	средняя
Максимальная скорость 20.000 об/мин		

### NTI CompoPoint

Специально разработанный инструмент для окончательного полирования любых композитов, светло - серого цвета.



Ø рабочей части <sup>1</sup> / <sub>10</sub> , мм	020	030
Длина рабочей части, мм	20,0	22,0
Код по каталогу NTI	P11005	P1105
зернистость:		сверхмелкая
Максимальная скорость 20.000 об/мин		

### Набор фиссурных полиров: Код по каталогу NTI: P1109

- P1101 - 50 шт.,
- P1102 - 25 шт.,
- P1103 - 25 шт.,
- держатель (мандрель) M06 - 1 шт.
- правильный камень P1108 - 1 шт.
- стальная щетка P1110 - 1 шт.

ПОЛИРЫ

### NTI CCPoint

для сплавов хром - кобальт цвет - коричневый



### NTI SteelPoint

для сплавов хром - кобальт цвет - черный



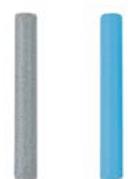
### NTI EpsiPoint

для золотосодержащих сплавов или композитов цвет - красный цвет - зеленый



### NTI TitanPoint

для титановых поверхностей серый голубой



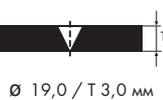
Инструменты для полирования в области фиссур и жевательных поверхностей. В комплект включен держатель (мандрель) из нержавеющей стали.

Ø рабочей части <sup>1</sup> / <sub>10</sub> , мм	030	020	030	020	030	020	030	020	030	030	030
Длина рабочей части, мм	22,0	20,0	22,0	20,0	22,0	20,0	22,0	20,0	22,0	22,0	22,0
Код по каталогу NTI	P1100	P11001	P1101	P11006	P1106	P11002	P1102	P11003	P1103	P1171	P1172
зернистость:	сверхгрубая	грубая	грубая	грубая	грубая	средняя	средняя	мелкая	мелкая	средняя	мелкая
Максимальная скорость 20.000 об/мин											

### Правильный камень для правки полиров NTI Point.

Конусное отверстие в центре упрощает заточку штифтов.

Максимальная скорость 10.000 об/мин  
Код по каталогу NTI P1108



### Стальная сменная щетка для держателя M006.

Для матирования (снятия блеска) с жевательных поверхностей, отчистки внутренней поверхности коронок, подготовки поверхности к полированию.  
Код по каталогу NTI P1110



## Щетки

Высококачественные щетки из натуральной щетины для полировки с применением паст **темные** - мягкие **светлые** - жесткие



Ø рабочей части в мм	14,5	14,5	18,0	18,0	12,0	10,5	10,5	19,5	19,5
Код по каталогу NTI	P1259	P1260	P1261	P1262	P1264	P1265	P1266	P1267	P1268
Скорость вращения 10.000 - 15.000 об/мин									

Хлопчатобумажный полировальный круг **P.1269**  
Имеет длительный срок службы. Полирует до высокого блеска

Код по каталогу NTI

P1269



## Дискодержатели • Disc Mandrels

### Держатели винтовые

Винтовые мандрели из нержавеющей стали.  
Обозначения:  
HP - прямой наконечник  
RA - угловой наконечник  
Ø - диаметр хвостовика, мм  
L - для левой руки



Диаметр головки, мм	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	8,0	8,0			14,0
Хвостовик	HP Ø 2,35	RA Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35	HP Ø 3,0	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35			HP Ø 2,35
Код по каталогу NTI	M001	M005	M007	ML007	M009	M029	M020	M030	M021	M031

в упаковке по 6 шт. или 100 шт.

### Мандрели веретенообразные (Spindle-Shaped Mandrels)

Мандрели никелированные  
Обозначения:  
HP - прямой наконечник  
RA - угловой наконечник  
Ø - диаметр хвостовика, мм



Диаметр головки, мм					4,5		3,1	2,35		
Хвостовик	HP Ø 2,35	HP Ø 3,0	HP Ø 2,35	RA Ø 2,35						
Код по каталогу NTI	M004	M008	M016	M017	M011	M013	M014	M015	M018	M019

в упаковке по 6 шт. или 100 шт.

### Адаптер

Используется для адаптации инструментов с диаметром хвостовика Ø 2,35 мм к Ø 3,0 мм.  
Нержавеющая сталь,  
в упаковке 12 или 100 шт.



Диаметр головки, мм	
Хвостовик	
Код по каталогу NTI	M036

Держатель для полировочных щеток, никелированный. Угловой наконечник (RA)  
В упаковке 6 или 100 шт.



Диаметр головки, мм	5,0
Хвостовик	RA Ø 2,35
Код по каталогу NTI	M037

### Держатель для окклюзионных полиров NTI Point HP

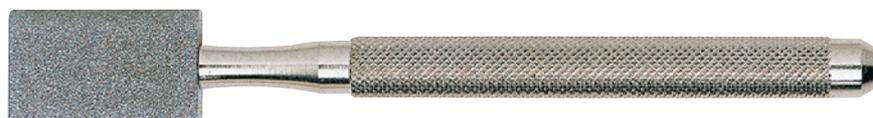
Нержавеющая сталь.  
Прямой наконечник (HP)  
В упаковке 6 или 100 шт.



Диаметр головки, мм	2,0	3,0
Хвостовик	HP Ø 2,35	HP Ø 2,35
Код по каталогу NTI	M06	M006

## Правильный камень с алмазной насыпкой.

Предназначен для центрирования и придания полирам необходимой формы  
Код по каталогу NTI: P4060



масштаб 1:1

## Абразивные инструменты на керамической связке

Корундовый высококачественный абразив,  
к о р и ч е в ы (BR), для быстрой обработки сплавов

HP - прямой наконечник  
NF - мелкое зерно  
NM - среднее зерно  
NG - крупное зерно  
В упаковке 12 или 100 шт.



Ø рабочей части 1/10, мм	3,5	6,5	5,0	3,5	6,5	5,0
Длина рабочей части, мм	10,5	13,0	12,0	10,5	13,0	12,0
Хвостовик	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Зернистость	мелкая	средняя	средняя	средняя	крупная	крупная
Код по каталогу NTI	NF733BR	NM731BR	NM732BR	NM733BR	NG731BR	NG732BR

скорость вращения 30.000 - 50.000 об/мин

Корундовый высококачественный абразив,  
р о з о в ы (RO), для обработки сплавов

HP - прямой наконечник  
NM - среднее зерно  
NG - крупное зерно  
В упаковке 12 или 100 шт.



Ø рабочей части 1/10, мм	2,5	5,0	5,0	3,5	9,0	6,5	5,0
Длина рабочей части, мм	7,0	10,0	12,0	10,5	-	13,0	12,0
Хвостовик	HP						
Зернистость	средняя	средняя	средняя	средняя	средняя	крупная	крупная
Код по каталогу NTI	NM661RO	NM671RO	NM732RO	NM733RO	NM734RO	NG731RO	NG732RO

скорость вращения 30.000 - 50.000 об/мин

Силикон-карбидный высококачественный абразив,  
з е л е н ы (GR), для обработки керамики и сплавов

HP - прямой наконечник  
RA - угловой наконечник  
FG - турбинный наконечник  
NF - мелкое зерно  
В упаковке 12 или 100 шт.



Ø рабочей части 1/10, мм	2,5	2,5	2,5	5,0	13,0	12,0
Длина рабочей части, мм	7,0	6,0	7,0	10,0	1,5	6,0
Хвостовик	HP	HP	HP	HP	HP	HP
Зернистость	мелкая	мелкая	средняя	средняя	средняя	средняя
Код по каталогу NTI	NF645GR	NF649GR	NF661GR	NF671GR	NF703GR	NF727GR

скорость вращения 20.000 - 30.000 об/мин

Силикон-карбидный высококачественный абразив,  
з е л е н ы (GR), для обработки керамики и сплавов

HP - прямой наконечник  
RA - угловой наконечник  
NM - среднее зерно  
В упаковке 12 или 100 шт.



Ø рабочей части 1/10, мм	5,0	10,0	6,5	5,0	3,5	9,0	6,5
Длина рабочей части, мм	10,0	2,0	13,0	12,0	10,5	-	6,5
Хвостовик	HP						
Зернистость	средняя						
Код по каталогу NTI	NM671GR	NM702GR	NM731GR	NM732GR	NM733GR	NM734GR	NM736GR

скорость вращения 20.000 - 30.000 об/мин

## Абразивные инструменты на керамической связке

### Grinding Caps

Абразивы для грубой обработки любых модельных материалов

В упаковке 10 головок + 1 мандрель;

K672R-SET и K676S-SET -

25 головок без мандрели.



Ø рабочей части 1/10, мм	12,5	12,5
Длина рабочей части, мм	15,0	15,0
Код по каталогу НТИ	K672R	K676S

Рекомендуемая скорость вращения 20.000 об/мин

Абразивные головки для зубных техников и стоматологов

#### Область применения:

Быстрая и агрессивная обработка зубных протезов

Доводка акриловых оттисковых ложек.

Высокая эффективность при работе с мягкими материалами, например мягкими прокладками, защитными спортивными вкладками, фиксаторами и т.д.

Создает пространство перед снятием оттиска для перебазики протеза

Для грубой обработки, перед использованием NTI SoftWizard

Идеальны для грубой обработки любых модельных материалов

Обработка пластмасс и гипса.

Съемные головки - возможность многократного использования мандрели.

#### Рекомендации:

Используется стоматологами и зубными техниками.

Не прилагайте больших усилий при использовании инструмента.

Рекомендуемая скорость 20.000 об/мин

#### Комплектация:

Стандартные комплекты:

Код NTI K676S-080-SET

1 мандрель M038 и 10

абразивных головок, пламя

код ISO 603 920 133 543 125

Код NTI K672R-080-SET

1 мандрель M039 и 10

абразивных головок, цилиндр

код ISO 603 920 144 543 125

Дополнительные комплекты:

Код NTI K676S-080

25 абразивных головок, пламя

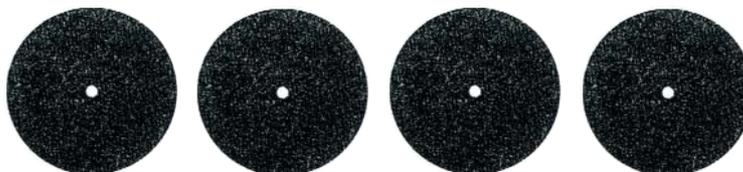
Код NTI K672R-080

25 абразивных головок, цилиндр

## Сепарационные диски

### Диски мелкой зернистости (черные)

NFL 7000 слегка гибкий



В упаковке 25 или 100 шт.

Ø рабочей части 1/10, мм	220	220	220	220
Толщина диска, мм	0,20	0,20	0,25	0,30
Код по каталогу НТИ	N7000	NFL7000	N7001	N7002

Скорость вращения 15.000 - 20.000 об/мин

#### Аксессуары:

Мандрели

M029 для

M021 для

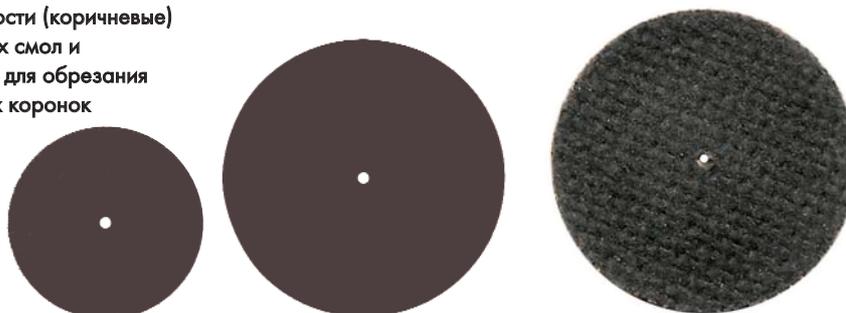
Диски

N7000 - N7003

N7004

АБРАЗИВЫ

Диски средней зернистости (коричневые) на основе синтетических смол и корундовых абразивов, для обрезания литников металлических коронок



В упаковке 25 или 100 шт.

Ø рабочей части 1/10, мм	220	375	400
Толщина диска, мм	0,60	0,70	1,10
Код по каталогу НТИ	N7003	NFL7004	N7005

Скорость вращения 10.000 - 12.000 об/мин

Максимальная скорость 38.000 об/мин

Стекловолоконный сверхпрочный, средняя зернистость В упаковке 10 шт.